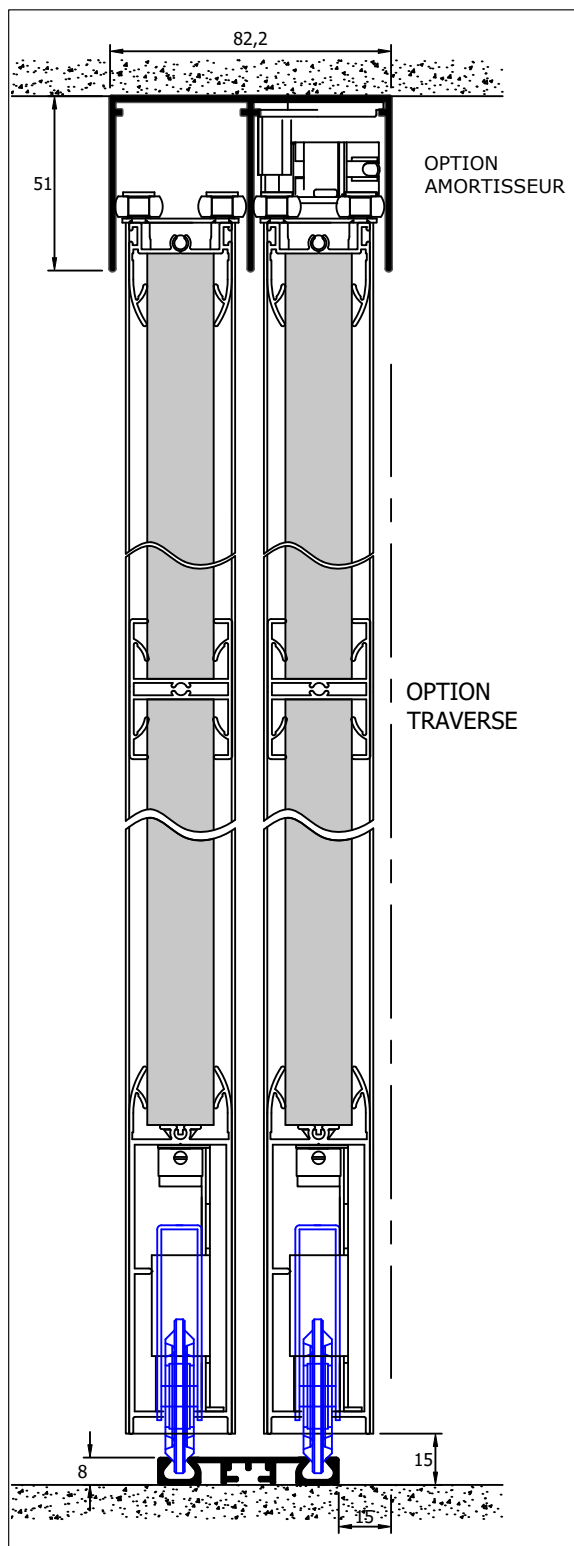


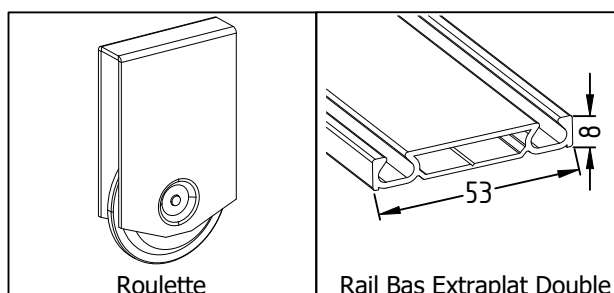
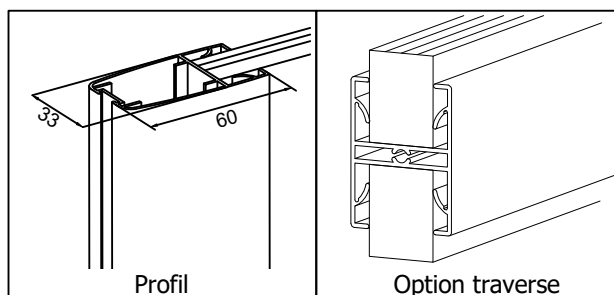
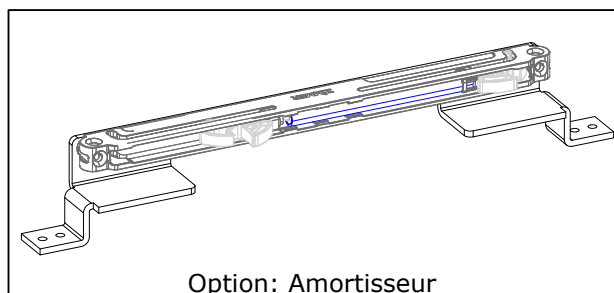
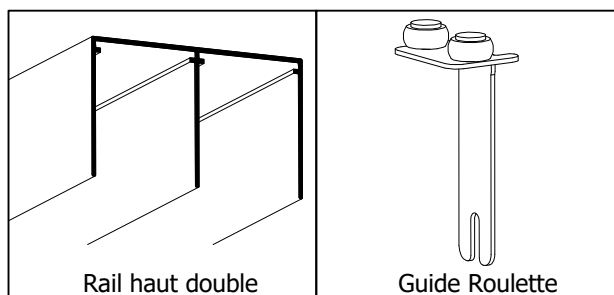
Tandem

RUBIS

VUE EN COUPE

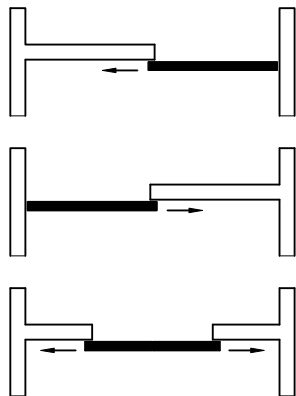


VUE DES ÉLÉMENTS

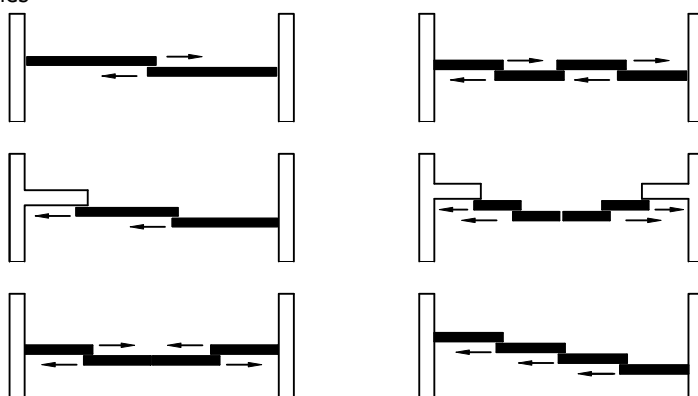


DESCRIPTIF TECHNIQUE PORTES COULISSANTES SUR MESURE

Monovoie



Double voies



LE VANTAIL	PROFILS	PANNEAUX	GUIDAGE	
		<ul style="list-style-type: none"> ALUMINIUM 12/10e ANODISE, POLI ANODISE LAQUE OU ENROBE BROSSE LATÉRALE 	<ul style="list-style-type: none"> MELAMINE 2 FACES E1 Classe M3 (traitement feu) Epaisseur : 19 mm MELAMINE 2 FACES E1 Classe M4 (traitement feu) Epaisseur : 10 mm 	
	RAILS	MIROIR/VITRE	ROULEMENT	
	<ul style="list-style-type: none"> ALUMINIUM 15/10e BRUT Longueur maxi : 5150 mm 	<ul style="list-style-type: none"> GLACE ARGENTÉE OU VITRE LAQUÉE Epaisseur : 4 mm GLACE TRANSPARENTE OU TRANSLUCIDE Epaisseur : 6 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ROULEMENT A BILLES Réglage : 12 mm 	

RUBIS TANDEM - Profil Aluminium- Remplissage 19-14-8-6 mm d'épaisseur

- Les vantaux sont constitués :

soit de : Panneaux mélaminés 2 faces - Haute densité - d'épaisseur 19 mm

soit de : 1 Miroir ou Vitre Laquée 4 mm d'épaisseur (sécurisés par un film adhésif antibris), montés sur un panneau de 10 mm d'épaisseur et maintenu par un joint.

soit de : 2 Miroirs ou Vitres Laquées de 4 mm d'épaisseur (sécurisés par un film adhésif antibris), maintenu par un joint dissimulé dans un profil pvc.

soit de : Vitres 6 mm d'épaisseur, maintenue par un joint dissimulé dans un profil pvc.

soit de : Vitres feuilletées 3-3-2 (6,8 mm d'épaisseur), maintenue par un joint dissimulé dans un profil pvc.

- Les profils verticaux (montants latéraux), en aluminium 12/10e laqué, mat ou brillant, assurent une parfaite rigidité des vantaux. Ils sont munis, en partie latérale, d'une brosse amortissant la fermeture contre les cloisons.

- La traverse supérieure en aluminium extrudé d'épaisseur 12/10e, assure un montage type cadre du vantail.

- Les traverses et les montants sont solidarités par des vis de liaison.

- Le roulement du vantail est assuré par deux roulettes encastrées dans la traverse basse. Les vis de maintien et de réglage sont zinguées.

- Les roulettes sont montées sur roulements à billes jointives. Le réglage jusqu'à 12 mm permet de compenser les faux aplombs.

- Les rails haut et bas ainsi que les traverses haute et basse sont en aluminium.

